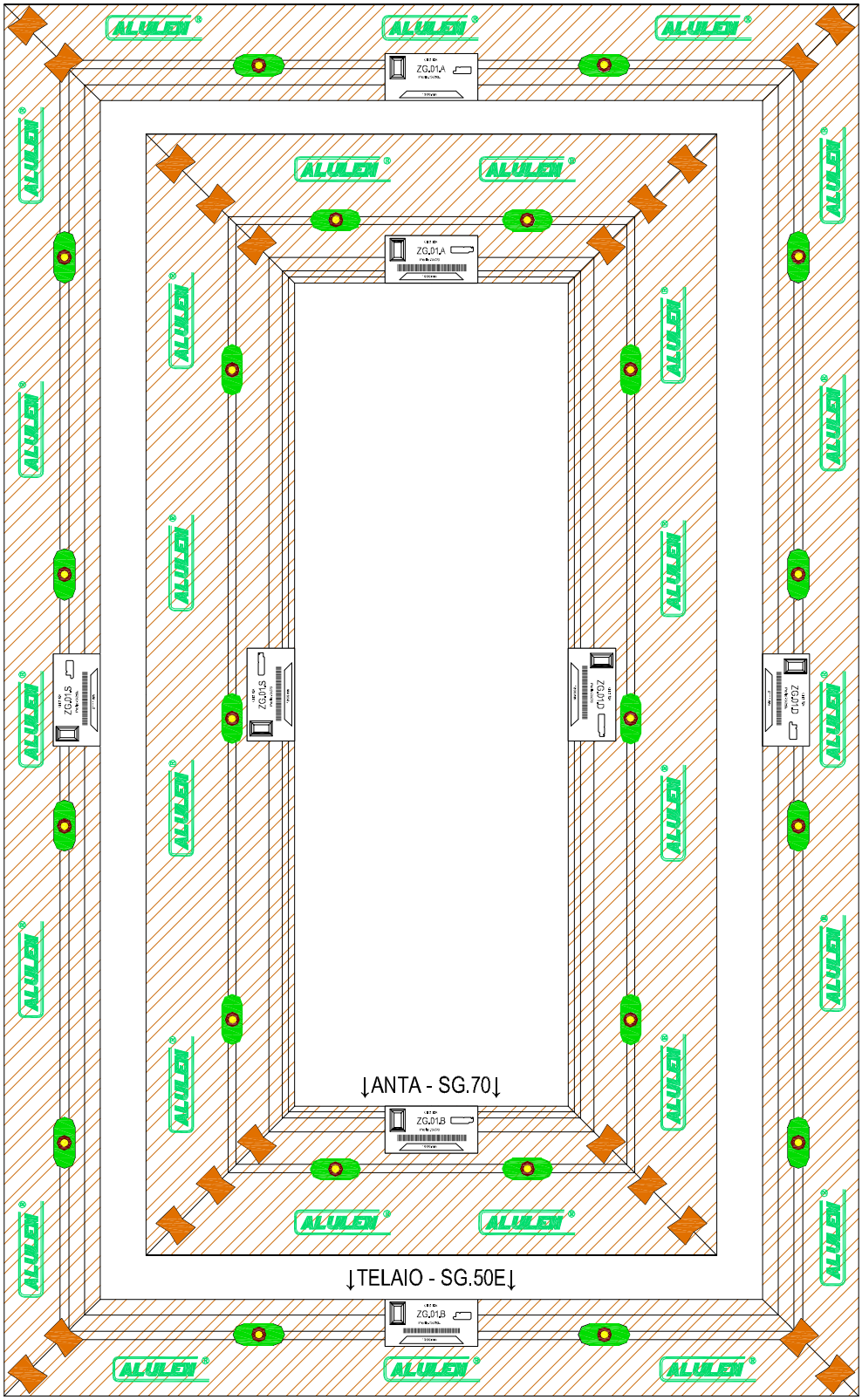1. Avvitare i bloc-stop SG.110S, negli appositi fori, lasciandoli allineati nel modo indicato nel disegno (rappresentazione TELAIO ed ANTA)